

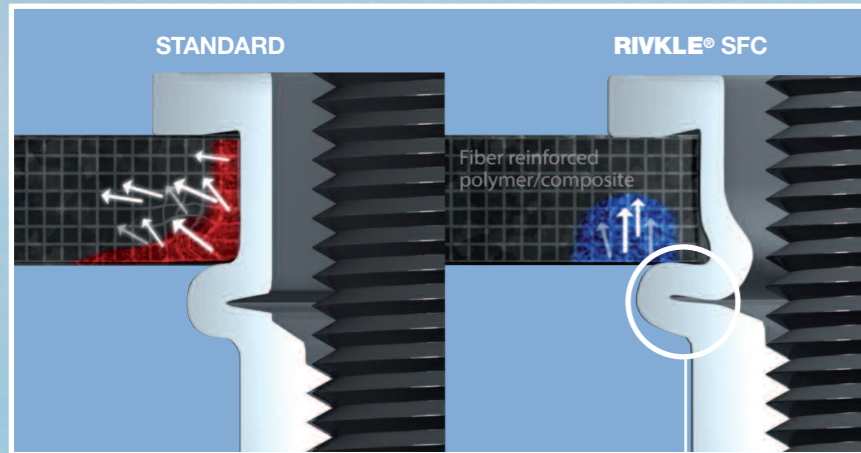


RIVKLE® SFC

Smart For Composite

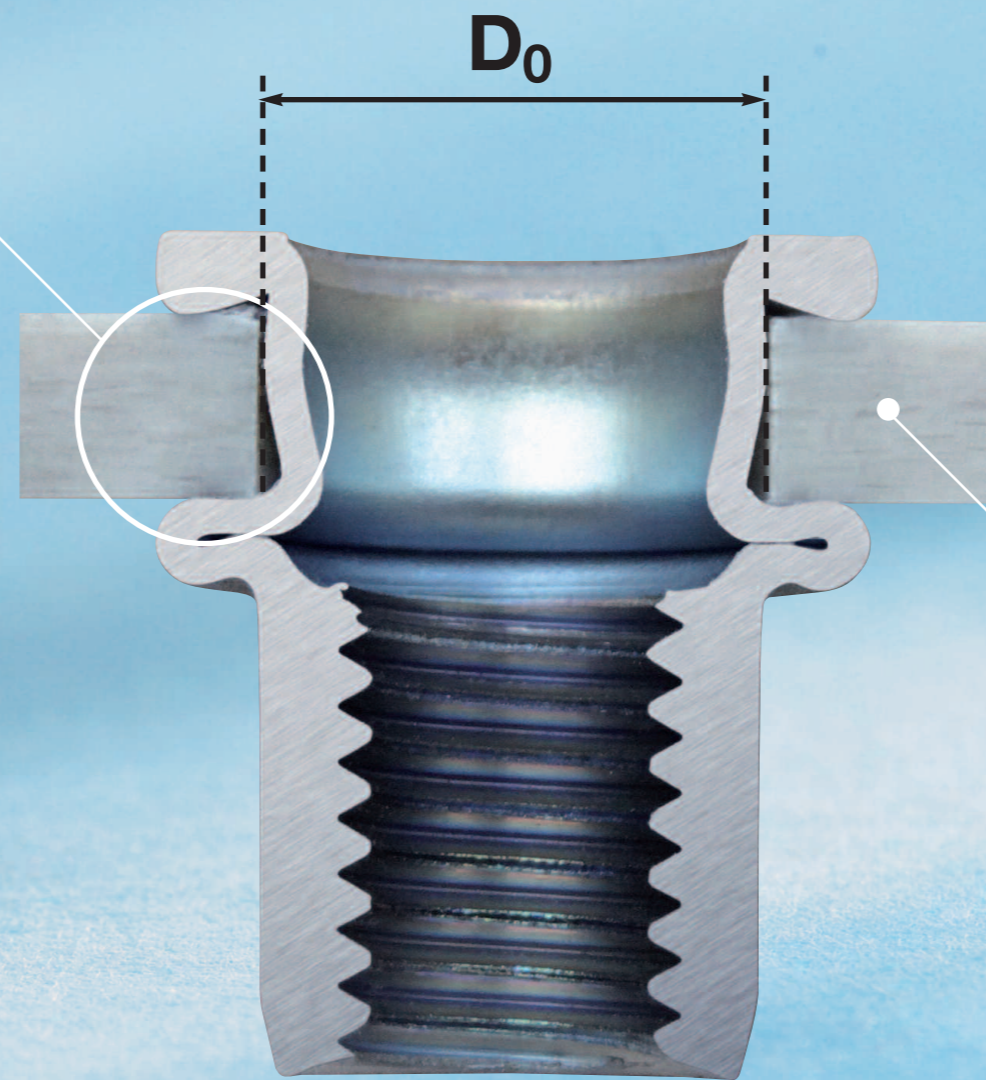
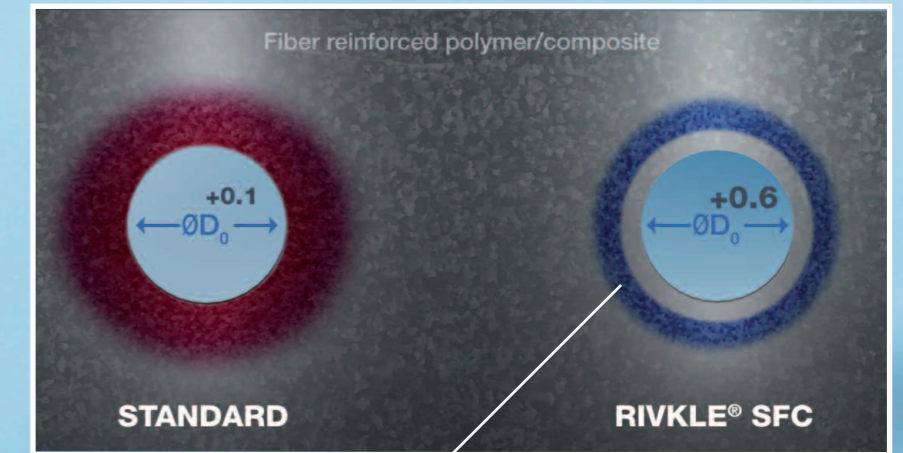
BÖLLHOFF

Vermeidung von Radialspannungen



Angepasste Stauchwulst

Erhöhung der Lochtoleranz: $D_0^{+0,1} \rightarrow D_0^{+0,6}$



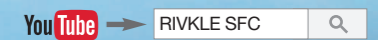
RIVKLE® SFC Schnittansicht

Gleichmäßige Verteilung der Klemmkraft auf einen ringförmigen Bereich

Faserverstärkte Kunststoffbauteile

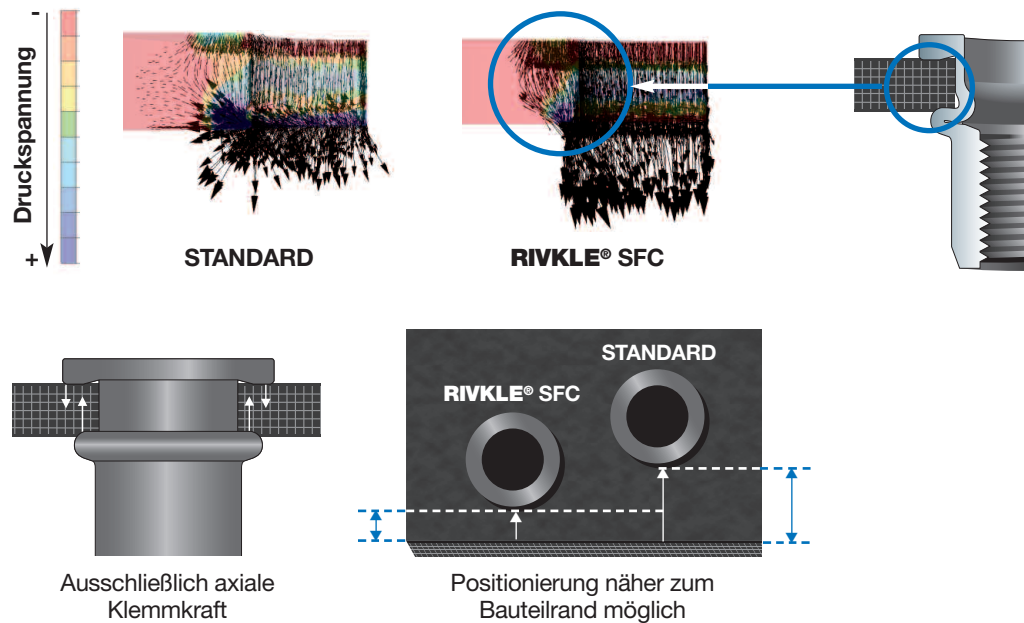
Vorteile:

- Keine Delamination (aufgrund des Verbindungselements)
- Reduzierte Rissbildung im Bereich einer Bindenaht
- Nähere Positionierung der Bohrung zum Bauteilrand möglich
- Größere Lochtoleranzen möglich
- Axialer Toleranzausgleich der Gewindeposition



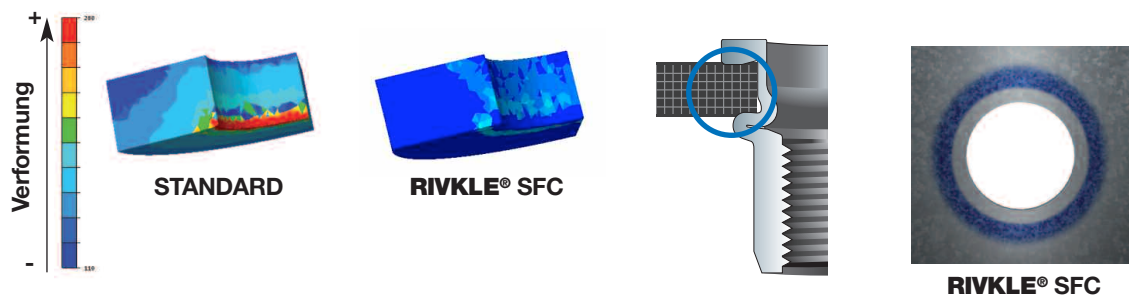
RIVKLE® SFC – Speziell für Verbundwerkstoffe

Vermeidung von Radialspannungen

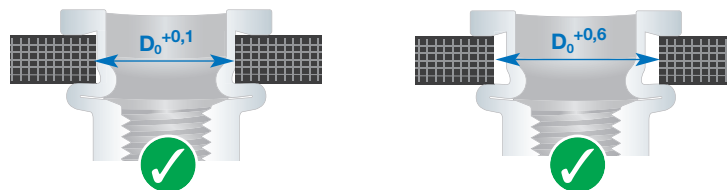


Gleichmäßige Verteilung der Klemmkraft auf einen ringförmigen Bereich

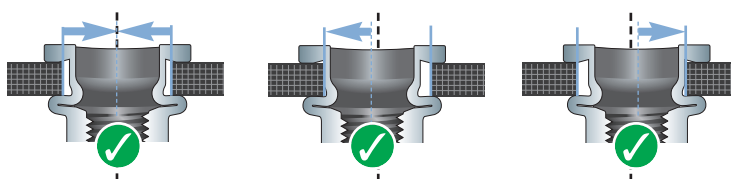
■ Belastung nicht an der Lochkante



■ Ermöglichung größerer Lochtoleranzen: $D_0^{+0,1} \rightarrow D_0^{+0,6}$



■ Gewährleistung der Funktion auch bei Achsversatz



■ Kompatibel mit den Standardprozessen der Lochfertigung in Kunststoffteilen (Wasserstrahlschneiden, Spritzgießen, Bohren...).

RIVKLE® SFC

RIVKLE® SFC ist die optimale Blindnietmutter für Bauteile aus verstärktem Kunststoff:



EIGENSCHAFTEN	Standard RIVKLE®	RIVKLE® PlusNut	RIVKLE® mit gestuften Schaft	RIVKLE® SFC
Klemmbereichspanne	2,5 mm	6,5 mm	0,2 mm	1,5 bis 2,0 mm
Einsatzbereich	Abhängig von der Qualität und Dicke des Kundenbauteils	Abhängig von der Qualität des Kundenbauteils	erfüllt für eine Bauteildicke	erfüllt im gesamten Klemmbereich
Radialspannungen	GEGEBEN	GEGEBEN	GERING	OHNE
Delaminationsrisiko oder Riss der Bindeaht	GEGEBEN	GEGEBEN	GERING	SEHR GERING
Mögliche Reduzierung der Entfernung zum Bauteilrand	BEGRENZT	BEGRENZT	✓	✓
Kompatibel mit den Standardprozessen der Lochfertigung (Wasserstrahlschneiden, Spritzgießen, Bohren...)	eingeschränkt	eingeschränkt	eingeschränkt	✓ Spanne der Lochtoleranz = 0,6 mm

RIVKLE® SFC ist in verschiedenen Ausführungen verfügbar:



Stahl								
D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	ØZ (-0,1/+0,5) (mm)	(N)	L2 max (mm)	E (mm)	
M6	20,7	13,0	2,0 - 3,5	9,1	12 000	11,0	1,5	233 91 060 968
	22,2		3,5 - 5,0					233 91 060 971
	20,7	18,0	2,0 - 3,5					233 91 060 969
	22,2		3,5 - 5,0					233 91 060 970
M8	22,0	20,0	2,0 - 3,5	11,1	18 000	12,0	233 91 080 848	
	23,5		3,5 - 5,0				233 91 080 849	

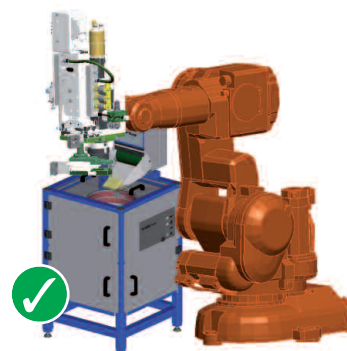


Edelstahl A4								
D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	ØZ (-0,1/+0,5) (mm)	(N)	L2 max (mm)	E (mm)	
M6	26,6	H12	1,5 - 3,0	9,1	14 000	17,6	1,5	233 94 060 598

Auf Anfrage in anderen Ausführungen (Dichtung, Blindnietmutter...) verfügbar.

Der Klemmbereich kann unter speziellen Bedingungen (Werkstoff des Aufnahmebauteils, Anforderungsgrad) vergrößert werden. Ein seriennaher Versuch ist hierfür erforderlich. Bitte kontaktieren Sie uns. Wir empfehlen die Verwendung des Gewindedorns mit der Artikelnummer **236 91 306 523**.

RIVKLE® SFC ist vernietbar mit dem gesamten Böllhoff RIVKLE® Werkzeugprogramm.



Böllhoff International mit Gesellschaften in:

Argentinien
Brasilien
China
Deutschland
Frankreich
Großbritannien
Indien
Italien
Japan
Kanada
Mexiko
Österreich
Polen
Rumänien
Russland
Schweiz
Slowakei
Spanien
Südkorea
Thailand
Tschechische Republik
Türkei
Ungarn
USA

Außerhalb dieser 24 Länder betreut Böllhoff in enger Partnerschaft mit Vertretungen und Händlern den internationalen Kundenkreis in anderen wichtigen Industriemärkten.

Böllhoff Gruppe
Archimedesstraße 1-4 · 33649 Bielefeld · Deutschland
Telefon +49 521 4482-611 · Fax +49 521 4482-297
www.boellhoff.com · fuegetechnik@boellhoff.com

