

HELICOIL® Plus Kit Reparatursortiment - Ölablassgewinde

M 12 x 1.5 – M 16 x 1.5 | Edelstahl A2 | 101-tlg.

Lieferumfang:

- HELICOIL® Plus Gewindeeinsätze in einer Abmessung und drei Längen (0,75d, 1d, 1,5d)
- 1 Kombiniertes HELICOIL® Bohr- und Schneidwerkzeug - 2in1
- 1 HELICOIL® Handgewindebohrer (bei Störkonturen)
- 1 HELICOIL® Plus Einbauspindel
- 1 Zapfenbrechzange
- 1 Schieblehre
- Praktischer Koffer zum Aufbewahren und Transportieren
- Bedienungsanleitung



Hinweis:

Für diese HELICOIL® Kits sind Nachfüllpackungen der passenden HELICOIL® Gewindeeinsätze erhältlich.

Inhalt:

10 Stück HELICOIL® Plus Gewindeeinsätze pro Länge

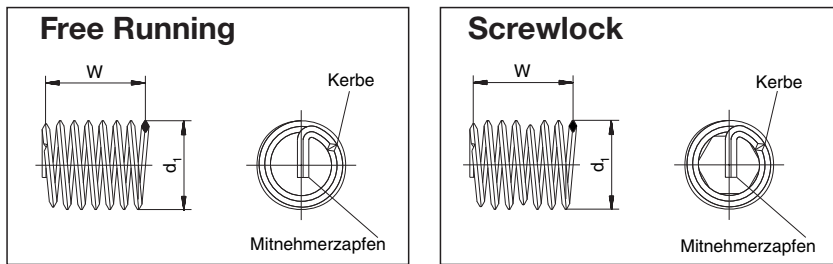
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Artikel-Nr. Reparatur Kit	Gewindeabmessung Nachfüllpackung d x P x L	Steigung P	Windungsanzahl W	Artikel-Nr. Nachfüllpackung	Anzahl HELICOIL® Einsätze
4186 700 0001	M 12 x 1,5 x 9	4,4	1,5	4189 012 4009	10
	M 12 x 1,5 x 12	6,2	1,5	4189 012 4012	10
	M 12 x 1,5 x 18	9,8	1,5	4189 012 4018	10
	M 14 x 1,5 x 10,5	5,4	1,5	4189 014 4105	10
	M 14 x 1,5 x 14	7,4	1,5	4189 014 4014	10
	M 14 x 1,5 x 21	11,6	1,5	4189 014 4021	10
	M 16 x 1,5 x 12	6,3	1,5	4189 016 4012	10
	M 16 x 1,5 x 16	8,7	1,5	4189 016 4016	10
	M 16 x 1,5 x 24	13,4	1,5	4189 016 4024	10

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**



Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1 . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$.

- | | |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser | t_1 = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von $1 \times P$ hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

