

# RIVKLE® PNC Standard Blindnietmuttern

Stahl verzinkt | Flachkopf | Geschlitzt | Rundloch | Offen

Hinweis: Spezielles Mundstück erforderlich

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.



Durchmesser (d)	Artikelnummer	Bohrloch d		B	D	E Nennmaß	L <sub>2</sub>	e		Länge (l) Nennmaß
		min.	max.					min.	max.	
M 4	66830411038	6,13	6,25	11,15	6,12	0,95	8,6	0,50	3,80	17,60
M 5	66830511044	7,48	7,58	12,70	7,47	0,95	9,9	0,50	4,45	21,95
	66830511081				7,97			4,45	8,10	23,80
M 6	66830611071	8,80	8,90	15,90	8,79	1,5	12,8	0,50	7,10	26,90
	66830611127				8,79			7,10	12,70	32,80
M 8	66830811071	11,11	11,50	19,00	11,10	1,57	14,5	0,50	7,10	30,50
M 10	66831011071	13,07	13,26	22,25	13,06	2,25	15,8	0,50	7,10	33,20

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



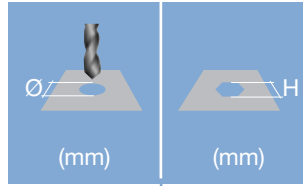


**Kopfdurchmesser**  
**Gesamtlänge**  
**Gewindeabmessung**



**Klemmbereich**

Definiert den Bereich der Gesamtdicke des Kundenbauteils (auch bei mehrschichtigen Bauteilen)



**Aufnahmegeometrie**

Rundes Loch -> Durchmesser  
 Sechskantloch -> Schlüsselweite



**Kopfüberstand nach dem Setzen**

Anwendungsabhängig (Setzkrafteinstellung, Werkstoff etc.)

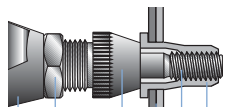
**Blindseitiger Überstand nach dem Setzen**

Definiert den auf der Blindseite erforderlichen Bauraum (keine Qualitätskontrolle des Setzprozesses)

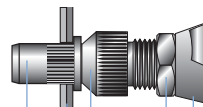
**Setzhub**

Differenz der Gesamtlänge vor und nach dem Einbau

**RIVKLE® Blindnietmutter**



**RIVKLE® Blindnietmutter**



- RIVKLE® Element
- Gewindedorn\*
- Kundenbauteil
- Mundstück\*
- Kontermutter
- Setzwerkzeug

\*abhängig von der verwendeten RIVKLE® Blindnietmutter oder -schraube

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

