

RIVKLE® Standard Blindnietmutter

Edelstahl | Senkkopf | Rundschaft | Rundloch | Offen

Hinweis: Gewinde gemäß ISO 6h (ISO 68-1)

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.



Durchmesser (d)	Artikelnummer	Bohrloch d Nennmaß	B	E max.	L ₂	e		Länge (l) Nennmaß	S	f Nennmaß
						min.	max.			
M 4	23318040250	6	7,6	0,1	6,8	1,30	2,50	11,3	S = 4,4 - e	1,3
	23318040325		8,0		5,4	1,75	3,25	10,8	S = 5,3 - e	
M 5	23318050300	7	9,2	0,1	8,5	1,50	3,00	12,5	S = 4,0 - e	1,5
	23318050400		9,6		8,4	3,00	4,00	13,8	S = 5,4 - e	
M 6	23318060300	9	11,3	0,1	9,5	1,50	3,00	14,8	S = 4,9 - e	1,5
	23318060450		11,5		9,4	3,00	4,50	16,6	S = 7,1 - e	
	23318060600		11,5		11,2	4,50	6,00	18,0	S = 5,4 - e	
M 8	23318080300	11	13,1	0,1	10,5	1,50	3,00	16,3	S = 5,0 - e	1,5
	23318080450		13,5		11,1	3,00	4,50	18,1	S = 5,9 - e	
	23318080600		13,5		11,4	4,50	6,00	19,7	S = 8,2 - e	
M 10	23318100300	13	15,5	0,1	14,7	1,50	3,00	20,2	S = 5,2 - e	1,5
	23318100450		15,5		14,7	3,00	4,50	21,8	S = 7,1 - e	
	23318100600		15,5		14,7	4,50	6,00	23,4	S = 8,7 - e	

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



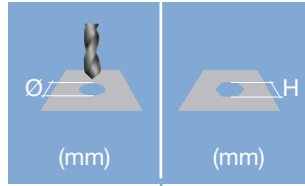


Kopfdurchmesser
Gesamtlänge
Gewindeabmessung



Klemmbereich

Definiert den Bereich der Gesamtdicke des Kundenbauteils (auch bei mehrschichtigen Bauteilen)



Aufnahmegeometrie

Rundes Loch → Durchmesser
 Sechskantloch → Schlüsselweite



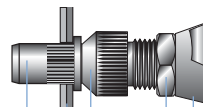
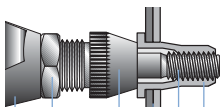
Kopfüberstand nach dem Setzen
 Anwendungsabhängig (Setzkrafteinstellung, Werkstoff etc.)

Blindseitiger Überstand nach dem Setzen
 Definiert den auf der Blindseite erforderlichen Bauraum (keine Qualitätskontrolle des Setzprozesses)

Setzhub
 Differenz der Gesamtlänge vor und nach dem Einbau

RIVKLE® Blindnietmutter

RIVKLE® Blindnietmutter



- RIVKLE® Element
- Gewindedorn*
- Kundenbauteil
- Mundstück*
- Kontermutter
- Setzwerkzeug

*abhängig von der verwendeten RIVKLE® Blindnietmutter oder -schraube

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

