

RIVKLE® Standard Blindnietmutter

Edelstahl | Flachkopf | Teilsechskant | Sechskantloch | Offen

Hinweis: Gewinde gemäß ISO 6h (ISO 68-1)

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.



Durchmesser (d)	Artikelnummer	Bohrloch d Nennmaß	B	E Nennmaß	L ₂	e		Länge (l) Nennmaß	S
						min.	max.		
M 3	23348030023	5	7	0,7	5,0	1,0	2,3	9,0	S = 3,1 - e
	23348030030	5	7	0,7	5,0	2,3	3,0	9,7	S = 4,5 - e
M 4	23348040020	6	9	1	5,4	0,5	2,0	12,0	S = 3,5 - e
	23348040040	6	8	0,7	6,0	2,0	3,5	12,1	S = 5,5 - e
M 5	23348050030	7	10	1	5,4	0,5	3,0	12,5	S = 4,7 - e
	23348050040	7	9	1	7,5	2,0	4,0	14,0	S = 4,8 - e
M 6	23348060001	9	12	1,5	9,7	0,5	3,0	15,8	S = 4,0 - e
	23348060045	9	11	1,4	9,0	3,0	4,5	16,0	S = 7,1 - e
M 8	23348080001	11	14	1,5	9,6	0,5	3,0	16,5	S = 5,4 - e
	23348080002	11	14	1,5	9,6	3,0	5,5	18,5	S = 7,4 - e
M 10	23348100035	13,1	17	2	13,7	1,0	3,5	21,0	S = 6,5 - e
	23348100055	13	16	1,8	12,0	3,5	5,5	22,7	S = 9,4 - e
M 12	23348120045	16	20	1,8	6,0	1,0	4,5	24,2	S = 4,0 - e

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm





Kopfdurchmesser
Gesamtlänge
Gewindeabmessung



Klemmbereich

Definiert den Bereich der Gesamtdicke des Kundenbauteils (auch bei mehrschichtigen Bauteilen)



Aufnahmegeometrie

Rundes Loch → Durchmesser
 Sechskantloch → Schlüsselweite

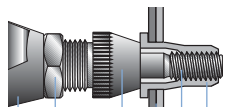


Kopfüberstand nach dem Setzen
 Anwendungsabhängig (Setzkrafteinstellung, Werkstoff etc.)

Blindseitiger Überstand nach dem Setzen
 Definiert den auf der Blindseite erforderlichen Bauraum (keine Qualitätskontrolle des Setzprozesses)

Setzhub
 Differenz der Gesamtlänge vor und nach dem Einbau

RIVKLE® Blindnietmutter



RIVKLE® Blindniet-schraube



- RIVKLE® Element
- Gewindedorn*
- Kundenbauteil
- Mundstück*
- Kontermutter
- Setzwerkzeug

*abhängig von der verwendeten RIVKLE® Blindnietmutter oder -schraube

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

