

RIVKLE® Standard Blindnietmuttern

Aluminium | Senkkopf | Rundschaft | Rundloch | Offen

Hinweis: Gewinde gemäß ISO 6h (ISO 68-1)

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.



Durchmesser (d)	Artikelnummer	Bohrloch d		E max.	L ₂	e		Länge (l) Nennmaß	S	f Nennmaß
		Nennmaß	B			min.	max.			
M 3	23310030035	5	7,2	0,1	6,1	1,3	3,5	10,2	S = 4,0 - e	1,3
	23310030050	5	7,2		5,7	3,5	5,0	11,8	S = 6,0 - e	1,3
M 4	23310040036	6	9,0	0,1	6,7	1,7	3,5	11,5	S = 4,4 - e	1,5
	23310040050	6	8,2		6,7	3,5	5,0	12,8	S = 6,0 - e	1,3
M 5	23310050040	7	10,0	0,1	7,8	1,0	4,0	13,0	S = 5,5 - e	0,9
	23310050065	7	9,6		8,5	4,0	6,5	16,3	S = 7,7 - e	1,5
M 6	23310060046	9	12,0	0,1	10,4	1,7	4,5	17,0	S = 6,3 - e	1,5
	23310060065	9	11,7		9,9	4,5	6,5	18,7	S = 8,7 - e	1,5
M 8	23310080046	11	14,0	0,1	12,7	1,7	4,5	19,0	S = 7,5 - e	1,5
	23310080065	11	13,5		12,8	4,5	6,5	22,2	S = 9,3 - e	1,5
M 10	23310100046	12,5	15,4	0,1	13,2	1,7	4,5	21,0	S = 7,5 - e	1,5
	23310100065	13	15,5		17,0	4,5	6,5	26,1	S = 10,4 - e	1,5

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm





Kopfdurchmesser
Gesamtlänge
Gewindeabmessung



Klemmbereich

Definiert den Bereich der Gesamtdicke des Kundenbauteils (auch bei mehrschichtigen Bauteilen)



Aufnahmegeometrie

Rundes Loch → Durchmesser
 Sechskantloch → Schlüsselweite



Kopfüberstand nach dem Setzen
 Anwendungsabhängig (Setzkrafteinstellung, Werkstoff etc.)

Blindseitiger Überstand nach dem Setzen
 Definiert den auf der Blindseite erforderlichen Bauraum (keine Qualitätskontrolle des Setzprozesses)

Setzhub
 Differenz der Gesamtlänge vor und nach dem Einbau

RIVKLE® Blindnietmutter

RIVKLE® Blindnietmutter



- RIVKLE® Element
- Gewindedorn*
- Kundenbauteil
- Mundstück*
- Kontermutter
- Setzwerkzeug

*abhängig von der verwendeten RIVKLE® Blindnietmutter oder -schraube

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

