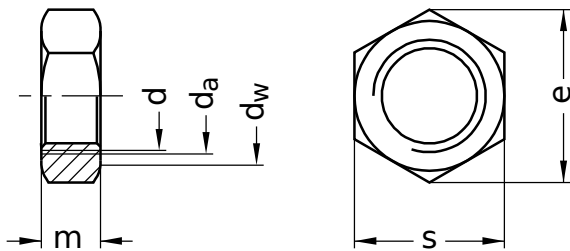


ISO 4032 ähnlich DIN 934

Sechskantmutter

Edelstahl A4 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: ISO-Norm wurde zurückgezogen | geänderte Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 und geänderte Kopfhöhen bei DIN-Norm | Feingewinde wurden in die ISO 8673 überführt



Durchmesser (d)	d _a		d _w	e	m		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.			min.	max.	min.	max.		
M5	5	5,75	6,9	8,79	4,40	4,7	7,78	8	0,80	SW 8
M6	6	6,75	8,9	11,05	4,90	5,2	9,78	10	1,00	SW 10
M8	8	8,75	11,6	14,38	6,44	6,8	12,73	13	1,25	SW 13
M10	10	10,80	14,6	17,77	8,04	8,4	15,73	16	1,50	SW 17
M12	12	13,00	16,6	20,03	10,37	10,8	17,73	18	1,75	SW 19
M16	16	17,30	22,5	26,75	14,10	14,8	23,67	24	2,00	SW 24
M20	20	21,60	27,7	32,95	16,90	18,0	29,16	30	2,50	SW 30
M24	24	25,90	33,3	39,55	20,20	21,5	35,00	36	3,00	SW 36

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

