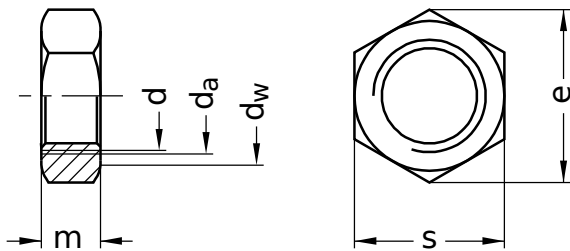


ISO 4032 ähnlich DIN 934
Sechskantmuttern

Edelstahl A2 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: ISO-Norm wurde zurückgezogen | geänderte Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 und geänderte Kopfhöhen bei DIN-Norm | Feingewinde wurden in die ISO 8673 überführt



Durchmesser (d)	d _a		d _w	e	m		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.			min.	max.	min.	max.		
M3	3	3,45	4,6	6,01	2,15	2,4	5,32	5,5	0,50	SW 5,5
M4	4	4,60	5,9	7,66	2,90	3,2	6,78	7,0	0,70	SW 7
M5	5	5,75	6,9	8,79	4,40	4,7	7,78	8,0	0,80	SW 8
M6	6	6,75	8,9	11,05	4,90	5,2	9,78	10,0	1,00	SW 10
M8	8	8,75	11,6	14,38	6,44	6,8	12,73	13,0	1,25	SW 13
M10	10	10,80	14,6	17,77	8,04	8,4	15,73	16,0	1,50	SW 16
M12	12	13,00	16,6	20,03	10,37	10,8	17,73	18,0	1,75	SW 18
M14	14	15,10	19,6	23,36	12,10	12,8	20,67	21,0	2,00	SW 22
M16	16	17,30	22,5	26,75	14,10	14,8	23,67	24,0	2,00	SW 24
M18	18	19,50	24,9	29,56	15,10	15,8	26,16	27,0	2,50	SW 27
M20	20	21,60	27,7	32,95	16,90	18,0	29,16	30,0	2,50	SW 30
M24	24	25,90	33,3	39,55	20,20	21,5	35,00	36,0	3,00	SW 36
M27	27	29,10	38,0	45,20	22,50	23,8	40,00	41,0	3,00	SW 41

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

