

Pneumatisches HELICOIL® Plus Einbauwerkzeug

für die schnelle Verarbeitung von HELICOIL® Plus und Tangfree

Pneumatisches Einbauwerkzeug P-S 412 zum einfachen und wirtschaftlichen Einbau von HELICOIL® Plus und Tangfree Gewindeeinsätzen.



Abmessungsbereich: M4 bis M12 | UNC 8-32 bis UNC 1/2"-13 | UNF 8-36 bis UNF 1/2"-20

Hinweis:

Einbauspindeln sind nicht im Lieferumfang enthalten. Diese müssen abmessungsbezogen separat bestellt werden (HELICOIL® Plus oder Tangfree Einbauspindeln mit Tiefenanschlag).

Eigenschaften:

- Drehzahl ohne Last: 1.500 rpm bei 6,3 bar (über Luftdruck einstellbar)
- Luftverbrauch: 5,5 l/s bei 6,3 bar
- Drehmoment beträgt 1,2 Nm bis 4,5 Nm
- Stufenlos einstellbare Abschaltkupplung
- Innensechskant 1/4" mit Radiallagerung
- Gewicht: 0,8 kg

Alternatives Gerät:

P-S 1216: für größere Abmessungen

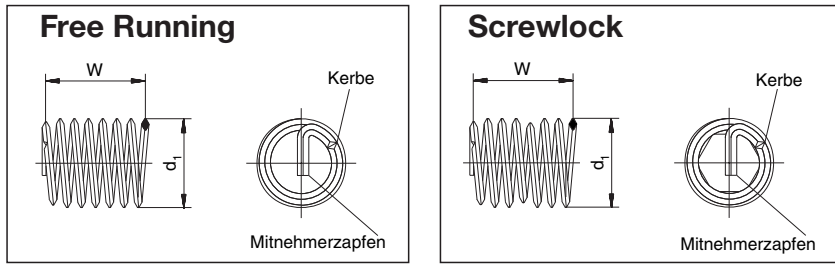
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

| Durchmesser (d) | Artikelnummer | Gewicht g |
|--|---------------|--------------|
| M4 - M12 ; UNC 8-32 - UNC 1/2"-13 ; UNF 8-36 - UNF 1/2"-20 | 41602700010 | 800 |

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

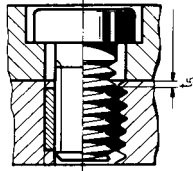


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1 . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$.

- | | |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser | t_1 = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

