

HELICOIL® Plus Einbauspindel mit Tiefenanschlag

zur Verarbeitung von HELICOIL® Plus Screwlock mit Einbauwerkzeugen Typ B-S 206 | E-S 206 | E-S 410 | P-S 412

Einbauspindel mit Tiefenanschlag vom Typ 4160.23 zur Verarbeitung von HELICOIL® Plus Screwlock Drahtgewindeeinsätzen mit Regelgewinde.



Geeignet für:

- Akkueinbauwerkzeug B-S 206
- Elektroeinbauwerkzeug E-S 206 und E-S 410
- Pneumatisches Einbauwerkzeug P-S 412

Eigenschaften:

- Mit Außensechskant DIN 3126 – E 6,3 / DIN ISO 1173

Hinweis:

Diese Einbauspindeln können ebenfalls als Handeinbauspindeln verwendet werden.

HELICOIL® Plus Screwlock Einbauspindeln sind mit einem Ringeinstich am Führungsschaft gekennzeichnet. HELICOIL® Plus Free Running Einbauspindeln haben einen glatten Führungsschaft.

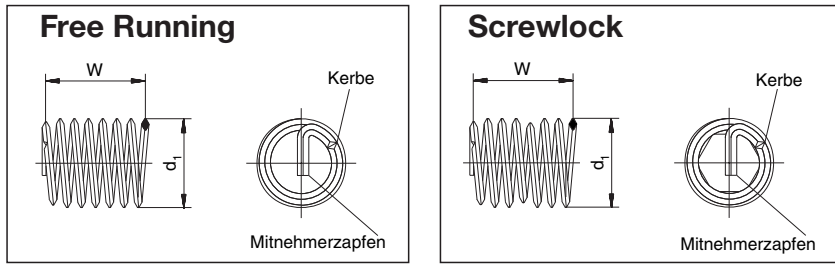
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

| Durchmesser (d) | Artikelnummer | Steigung (P) | Variante |
|--------------------|---------------|-----------------|--------------------------|
| M 2 | 41602302022 | 0,40 | HELICOIL® Plus Screwlock |
| M 2,5 | 41602325022 | 0,45 | HELICOIL® Plus Screwlock |
| M 3 | 41602303022 | 0,50 | HELICOIL® Plus Screwlock |
| M 3,5 | 41602335022 | 0,60 | HELICOIL® Plus Screwlock |
| M 4 | 41602304022 | 0,70 | HELICOIL® Plus Screwlock |
| M 5 | 41602305022 | 0,80 | HELICOIL® Plus Screwlock |
| M 6 | 41602306022 | 1,00 | HELICOIL® Plus Screwlock |

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

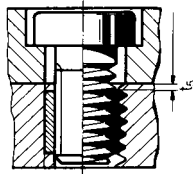


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1 . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$.

- | | |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser | t_1 = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

