

HELICOIL® Einbauspindel

für pneumatisches und elektrisches HELICOIL® Einbauwerkzeug

Einbauspindel für pneumatische HELICOIL® Einbauwerkzeuge (UNF).

Geeignet für:

- P-PSG 714 und P-PSG 714 SF

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

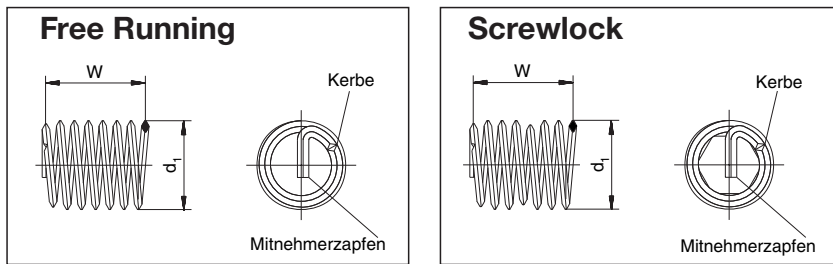


Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	Nennlänge t ₂
UNF 5/16"-24	01602876720	1,05	19,8
UNF 3/8"-24	01602877720	1,05	9,5
UNF 1/2"-20	01602879720	1,27	12,7

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**



Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d₁. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = **D_{HC} + 0,1 mm**.

- | | |
|---|---|
| d = Gewindenennendurchmesser | t ₁ = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t ₂ = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d ₁ = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t ₃ = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t ₅ = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t ₂ dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D _{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D _{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D _{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t₁ und t₂ jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

