

## Auswechseleinheit

für pneumatisches und elektrisches HELICOIL® Einbauwerkzeug

Auswechseleinheit für Vorspannpatronenwerkzeuge für die Verarbeitung von HELICOIL® Plus Free Running und HELICOIL® Plus Screwlock Gewindeeinsätzen mit Amerikanischem Grobgewinde (UNC).

Eine Auswechseleinheit besteht aus der Vorspannpatrone, einer Einbauspindel, einer Kupplung und Ausgleichsscheiben.

### Geeignet für:

- Pneumatisches Einbauwerkzeug P-PSG 714

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

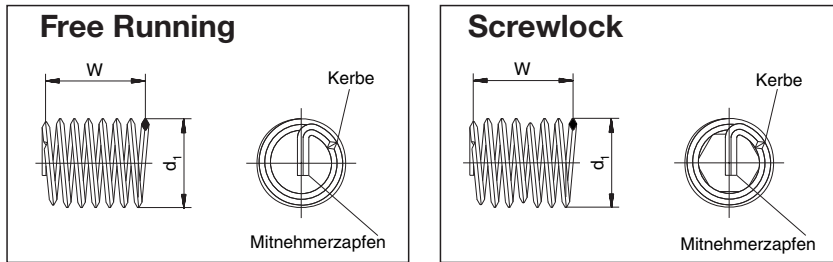


Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	Nennlänge t <sub>2</sub>
UNC 5/16"-18	01602876650	1,41	7,9
UNC 3/8"-16	01602877650	1,58	9,5
UNC 1/2"-13	01602879650	1,95	25,4

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



## Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**



Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d<sub>1</sub>. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

### Aufnahmegewinde



### Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.  
 Außendurchmesser der **Senkung** =  $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$ .

- |   |   |
|---|---|
| d = Gewindenennendurchmesser  | t <sub>1</sub> = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)  |
| P = Gewindesteigung   | t <sub>2</sub> = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d <sub>1</sub> = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau   | t <sub>3</sub> = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen   |
| W = Windungszahl vor dem Einbau   | t <sub>5</sub> = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t <sub>2</sub> dem o.g. Minimumwert entspricht.  |
| D <sub>HC</sub> = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes   |   |
| D <sub>1HC</sub> = Gewindekerndurchmesser   |   |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D <sub>1HC</sub> ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. |   |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t<sub>1</sub> und t<sub>2</sub> jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

