

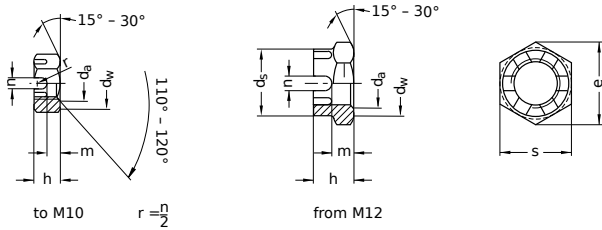
DIN 979 ähnlich ISO 7038

Kronenmuttern

niedrige Form | Außensechskant

Edelstahl A4 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | geänderte Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22



Durchmesser (d)	d _a		d _s		d _w	h		e min.
	min.	max.	min.	max.		min.	max.	
M6	6	6,75	–	–	8,9	4,70	5	11,05
M10	10	10,80	–	–	14,6	7,64	8	17,77
M12	12	13,00	15,57	16	16,6	9,64	10	20,03
M14	14	15,10	17,57	18	19,6	10,57	11	23,35
M16	16	17,30	21,48	22	22,5	12,57	13	26,75
M18	18	19,50	24,30	25	24,9	14,30	15	29,56
M20	20	21,60	27,30	28	27,7	15,30	16	32,95
M22	22	23,80	31,00	32	31,4	17,30	18	37,29
M24	24	25,90	33,00	34	33,3	18,16	19	39,55
M27	27	29,20	37,00	38	38,0	21,16	22	45,20
M30	30	32,40	41,00	42	42,8	23,16	24	50,85

Durchmesser (d)	m		n		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.	min.	max.	min.	max.		
M6	2,25	2,5	2,0	2,25	9,78	10	1,00	SW 10
M10	3,70	4,0	2,8	3,05	15,73	16	1,50	SW 16
M12	4,70	5,0	3,5	3,80	17,73	18	1,75	SW 18
M14	5,70	6,0	3,5	3,80	20,67	21	2,00	SW 21
M16	6,64	7,0	4,5	4,80	23,67	24	2,00	SW 24
M18	8,64	9,0	4,5	4,80	26,16	27	2,50	SW 27
M20	9,64	10,0	4,5	4,80	29,16	30	2,50	SW 30
M22	9,64	10,0	5,5	5,80	33,00	34	2,50	SW 34
M24	10,57	11,0	5,5	5,80	35,00	36	3,00	SW 36
M27	13,57	14,0	5,5	5,80	40,00	41	3,00	SW 41
M30	14,57	15,0	7,0	7,36	45,00	46	3,50	SW 46

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

