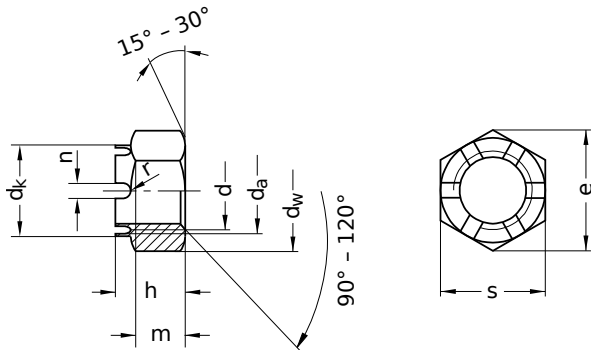


DIN 935
Kronenmuttern

Außensechskant

Stahl 5 AU | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde



Durchmesser (d)	d _a		d _k		d _w	h		e
	min.	max.	min.	max.		min.	max.	
M8	8	8,75	–	–	11,6	9,14	9,5	14,38
M10	10	10,80	–	–	14,6	11,57	12,0	17,77
M14	14	15,10	17,57	18	19,6	15,57	16,0	23,35
M16	16	17,30	21,48	22	22,5	18,48	19,0	26,75
M18	18	19,50	24,30	25	24,9	20,16	21,0	29,56
M20	20	21,60	27,30	28	27,7	21,16	22,0	32,95
M22	22	23,80	31,00	32	31,4	25,16	26,0	37,29
M24	24	25,90	33,00	34	33,2	26,16	27,0	39,55
M27	27	29,20	37,00	38	38,0	29,16	30,0	45,20
M30	30	32,40	41,00	42	42,7	32,00	33,0	50,85
M33	33	35,60	45,00	46	46,6	34,00	35,0	55,37
M36	36	38,90	49,00	50	51,1	37,00	38,0	60,79
M39	39	42,10	53,80	55	55,9	39,00	40,0	66,44
M42	42	45,40	56,80	58	60,6	45,00	46,0	71,30
M48	48	51,80	63,80	65	69,4	49,00	50,0	82,60

Durchmesser (d)	m		n		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.	min.	max.	min.	max.		
M8	6,14	6,5	2,5	2,75	12,73	13	1,25	SW 13
M10	7,64	8,0	2,8	3,05	15,73	16	1,50	SW 17
M14	10,57	11,0	3,5	3,80	20,67	21	2,00	SW 22
M16	12,57	13,0	4,5	4,80	23,67	24	2,00	SW 24
M18	14,57	15,0	4,5	4,80	26,16	27	2,50	SW 27
M20	15,57	16,0	4,5	4,80	29,16	30	2,50	SW 30
M22	17,57	18,0	5,5	5,80	33,00	34	2,50	SW 32
M24	18,48	19,0	5,5	5,80	35,00	36	3,00	SW 36
M27	21,48	22,0	5,5	5,80	40,00	41	3,00	SW 41
M30	23,48	24,0	7,0	7,36	45,00	46	3,50	SW 46
M33	25,48	26,0	7,0	7,36	49,00	50	3,50	SW 50
M36	28,48	29,0	7,0	7,36	53,80	55	4,00	SW 55

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



DIN 935

Kronenmuttern

Außensechskant

Stahl 5 AU | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Durchmesser (d)	m		n		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.	min.	max.	min.	max.		
M39	30,28	31,0	7,0	7,36	58,80	60	4,00	SW 60
M42	33,38	34,0	9,0	9,36	63,10	65	4,50	SW 65
M48	37,38	38,0	9,0	9,36	73,10	75	5,00	SW 75

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

