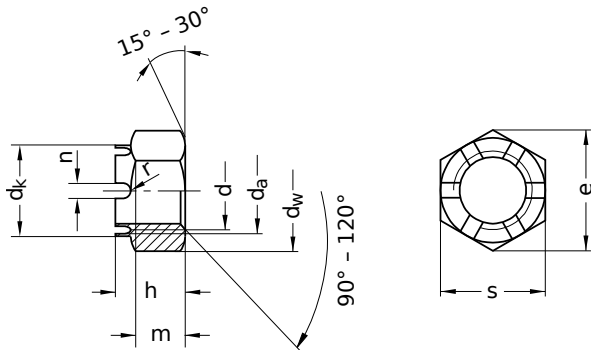


DIN 935
Kronenmuttern

Außensechskant

Stahl 5 AU | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Feingewinde



Durchmesser (d)	d _a		d _k		d _w	h		e
	min.	max.	min.	max.	min.	min.	max.	min.
M8 x 1	8	8,75	–	–	11,6	9,14	9,5	14,38
M10 x 1	10	10,80	–	–	14,6	11,57	12,0	17,77
M12 x 1,5	12	13,00	15,57	16	16,6	14,57	15,0	20,03
M14 x 1,5	14	15,10	17,57	18	19,6	15,57	16,0	23,35
M16 x 1,5	16	17,30	21,48	22	22,5	18,48	19,0	26,75
M18 x 1,5	18	19,50	24,30	25	24,9	20,16	21,0	29,56
M18 x 2	18	19,50	24,30	25	24,9	20,16	21,0	29,56
M20 x 1,5	20	21,60	27,30	28	27,7	21,16	22,0	32,95
M24 x 1,5	24	25,90	33,00	34	33,2	26,16	27,0	39,55
M24 x 2	24	25,90	33,00	34	33,2	26,16	27,0	39,55
M27 x 2	27	29,20	37,00	38	38,0	29,16	30,0	45,20
M30 x 2	30	32,40	41,00	42	42,7	32,00	33,0	50,85
M33 x 2	33	35,60	45,00	46	46,6	34,00	35,0	55,37
M36 x 3	36	38,90	49,00	50	51,1	37,00	38,0	60,79
M39 x 3	39	42,10	53,80	55	55,9	39,00	40,0	66,44
M42 x 1,5	42	45,40	56,80	58	60,6	45,00	46,0	71,30
M42 x 3	42	45,40	56,80	58	60,6	45,00	46,0	71,30
M48 x 3	48	51,80	63,80	65	69,4	49,00	50,0	82,60
M52 x 3	52	56,20	68,80	70	74,2	52,80	54,0	88,25

Durchmesser (d)	m		n		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.	min.	max.	min.	max.		
M8 x 1	6,14	6,5	2,5	2,75	12,73	13	1,0	SW 13
M10 x 1	7,64	8,0	2,8	3,05	15,73	16	1,0	SW 17
M12 x 1,5	9,64	10,0	3,5	3,80	17,73	18	1,5	SW 19
M14 x 1,5	10,57	11,0	3,5	3,80	20,67	21	1,5	SW 22
M16 x 1,5	12,57	13,0	4,5	4,80	23,67	24	1,5	SW 24
M18 x 1,5	14,57	15,0	4,5	4,80	26,16	27	1,5	SW 27
M18 x 2	14,57	15,0	4,5	4,80	26,16	27	2,0	SW 27
M20 x 1,5	15,57	16,0	4,5	4,80	29,16	30	1,5	SW 30
M24 x 1,5	18,48	19,0	5,5	5,80	35,00	36	1,5	SW 36
M24 x 2	18,48	19,0	5,5	5,80	35,00	36	2,0	SW 36

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



DIN 935

Kronenmuttern

Außensechskant

Stahl 5 AU | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Feingewinde

Durchmesser (d)	m		n		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.	min.	max.	min.	max.		
M27 x 2	21,48	22,0	5,5	5,80	40,00	41	2,0	SW 41
M30 x 2	23,48	24,0	7,0	7,36	45,00	46	2,0	SW 46
M33 x 2	25,48	26,0	7,0	7,36	49,00	50	2,0	SW 50
M36 x 3	28,48	29,0	7,0	7,36	53,80	55	3,0	SW 55
M39 x 3	30,28	31,0	7,0	7,36	58,80	60	3,0	SW 60
M42 x 1,5	33,38	34,0	9,0	9,36	63,10	65	1,5	SW 65
M42 x 3	33,38	34,0	9,0	9,36	63,10	65	3,0	SW 65
M48 x 3	37,38	38,0	9,0	9,36	73,10	75	3,0	SW 75
M52 x 3	41,38	42,0	9,0	9,36	78,10	80	3,0	SW 80

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

