

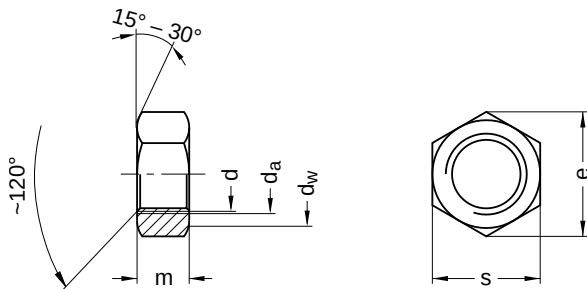
**DIN 934** ähnlich ISO 4032

# Sechskantmuttern

Außensechskant

Stahl 8 | verzinkt, dickschichtpassiviert (VZD) | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | Feingewinde wurde in ISO 8673 überführt



Durchmesser (d)	d <sub>a</sub>		d <sub>w</sub>	e	m		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.	min.	min.	min.	max.	min.	max.		
M2	2,0	2,30	3,2	4,32	1,35	1,6	3,82	4,0	0,40	SW 4
M2,5	2,5	2,50	4,1	5,45	1,75	2,0	4,82	5,0	0,45	SW 5
M3	3,0	3,45	4,5	6,01	2,15	2,4	5,32	5,5	0,50	SW 5,5
M4	4,0	4,60	5,8	7,66	2,90	3,2	6,78	7,0	0,70	SW 7
M5	5,0	5,75	6,8	8,79	3,70	4,0	7,78	8,0	0,80	SW 8
M6	6,0	6,75	8,8	11,05	4,70	5,0	9,78	10,0	1,00	SW 10
M8	8,0	8,75	11,3	14,38	6,14	6,5	12,73	13,0	1,25	SW 13
M8 x 1	8,0	8,75	11,3	14,38	6,14	6,5	12,73	13,0	1,00	SW 13
M10	10,0	10,80	15,3	18,90	7,64	8,0	16,73	17,0	1,50	SW 17
M12	12,0	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19,0	1,75	SW 19
M12 x 1,25	12,0	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19,0	1,25	SW 19
M12 x 1,5	12,0	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19,0	1,50	SW 19
M14	14,0	15,10	20,2	24,49	10,30	11,0	21,67	22,0	2,00	SW 22
M14 x 1,5	14,0	15,10	20,2	24,49	10,30	11,0	21,67	22,0	1,50	SW 22
M16	16,0	17,30	22,2	26,75	12,30	13,0	23,67	24,0	2,00	SW 24
M16 x 1,5	16,0	17,30	22,2	26,75	12,30	13,0	23,67	24,0	1,50	SW 24
M18	18,0	19,50	25,3	29,56	14,30	15,0	26,16	27,0	2,50	SW 27
M18 x 1,5	18,0	19,50	25,3	29,56	14,30	15,0	26,16	27,0	1,50	SW 27
M20	20,0	21,60	28,2	32,95	14,90	16,0	29,16	30,0	2,50	SW 30
M22 x 1,5	22,0	23,70	29,5	35,03	16,90	18,0	31,00	32,0	1,50	SW 32
M24	24,0	25,90	33,2	39,55	17,70	19,0	35,00	36,0	3,00	SW 36
M30 x 1,5	30,0	32,40	42,7	50,85	22,70	24,0	45,00	46,0	1,50	SW 46
M36	36,0	38,90	51,1	60,79	27,40	29,0	53,80	55,0	4,00	SW 55

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

