

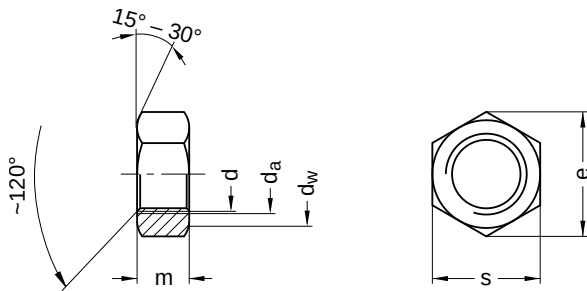
DIN 934 ähnlich ISO 4032

Sechskantmuttern

Außensechskant

Messing | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | Feingewinde wurde in ISO 8673 überführt



Durchmesser (d)	d _a		d _w	e	m		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.			min.	max.	min.	max.		
M2	2,0	2,30	3,2	4,32	1,35	1,6	3,82	4,0	0,40	SW 4
M2,5	2,5	2,50	4,1	5,45	1,75	2,0	4,82	5,0	0,45	SW 5
M3	3,0	3,45	4,5	6,01	2,15	2,4	5,32	5,5	0,50	SW 5,5
M3,5	3,5	4,00	5,0	6,58	2,55	2,8	5,82	6,0	0,60	SW 6
M4	4,0	4,60	5,8	7,66	2,90	3,2	6,78	7,0	0,70	SW 7
M5	5,0	5,75	6,8	8,79	3,70	4,0	7,78	8,0	0,80	SW 8
M6	6,0	6,75	8,8	11,05	4,70	5,0	9,78	10,0	1,00	SW 10
M8	8,0	8,75	11,3	14,38	6,14	6,5	12,73	13,0	1,25	SW 13
M10	10,0	10,80	15,3	18,90	7,64	8,0	16,73	17,0	1,50	SW 17
M12	12,0	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19,0	1,75	SW 19
M14	14,0	15,10	20,2	24,49	10,30	11,0	21,67	22,0	2,00	SW 22
M16	16,0	17,30	22,2	26,75	12,30	13,0	23,67	24,0	2,00	SW 24
M18	18,0	19,50	25,3	29,56	14,30	15,0	26,16	27,0	2,50	SW 27
M20	20,0	21,60	28,2	32,95	14,90	16,0	29,16	30,0	2,50	SW 30
M24	24,0	25,90	33,2	39,55	17,70	19,0	35,00	36,0	3,00	SW 36
M27	27,0	29,10	38,0	45,20	20,70	22,0	40,00	41,0	3,00	SW 41
M30	30,0	32,40	42,7	50,85	22,70	24,0	45,00	46,0	3,50	SW 46
M36	36,0	38,90	51,1	60,79	27,40	29,0	53,80	55,0	4,00	SW 55

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

