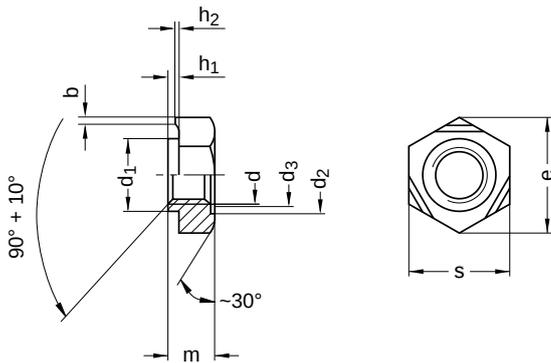


DIN 929
Sechskant-Schweißmutter

Stahl | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde



Durchmesser (d)	Nennmaß	b		d ₁ Nennmaß	d ₂ Nennmaß	d ₃ min.	h ₁	
		min.	max.				min.	max.
M3	0,80	0,60	1,00	4,5	4,5	3,15	0,45	0,55
M4	0,80	0,60	1,00	6	6	4,20	0,55	0,65
M5	0,80	0,60	1,00	7	7	5,25	0,60	0,70
M6	0,90	0,68	1,12	8	8	6,30	0,60	0,75
M8	1,00	0,75	1,25	10,5	10,5	8,40	0,75	0,90
M10	1,25	0,95	1,55	12,5	12,5	10,50	0,95	1,15
M12	1,25	0,95	1,55	14,8	14,8	12,60	1,20	1,40
M14	1,50	1,10	1,90	16,8	16,8	14,70	1,60	1,80
M16	1,50	1,10	1,90	18,8	18,8	16,80	1,60	1,80

Durchmesser (d)	h ₂		m Nennmaß	e min.	s Nennmaß	Steigung (P)	Werkzeuggröße
	max.	min.					
M3	0,25	0,15	3,0	8,15	7,5	0,50	SW 7,5
M4	0,35	0,25	3,5	9,83	9,0	0,70	SW 9
M5	0,40	0,30	4,0	10,95	10,0	0,80	SW 10
M6	0,40	0,30	5,0	12,02	11,0	1,00	SW 11
M8	0,50	0,35	6,5	15,38	14,0	1,25	SW 14
M10	0,65	0,50	8,0	18,74	17,0	1,50	SW 17
M12	0,80	0,60	10,0	20,91	19,0	1,75	SW 19
M14	1,00	0,80	11,0	24,27	22,0	2,00	SW 22
M16	1,00	0,80	13,0	26,51	24,0	2,00	SW 24

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

