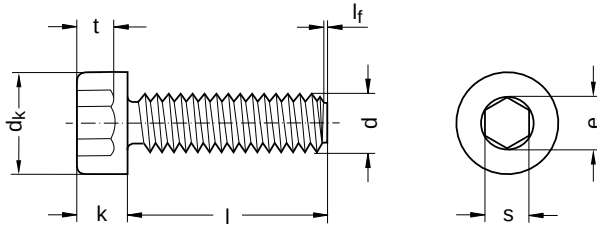


**DIN 7500 E**

**Gewindefurchende Schrauben**

Form E: Zylinderkopf nach DIN EN ISO 4762 | Innensechskant

Stahl | verzinkt | Cr(VI) - frei | Furchendes Gewinde



lf = Furchbereich

Durchmesser (d)	dk			k			e	s			Steigung (P)	t	Werkzeuggröße
	Nennmaß	min.	max.	Nennmaß	min.	max.		Nennmaß	min.	max.			
M5	8,5	8,28	8,5	5	4,82	5	4,58	4	4,02	4,10	0,80	2,5	SW 4
M6	10,0	9,78	10,0	6	5,70	6	5,72	5	5,02	5,14	1,00	3,0	SW 5
M8	13,0	12,73	13,0	8	7,64	8	6,86	6	6,02	6,14	1,25	4,0	SW 6

Nennmaß	Länge (l)	
	min.	max.
8	7,71	8,29
10	9,71	10,29
12	11,65	12,35
16	15,65	16,35
20	19,58	20,42
25	24,58	25,42

Nennmaß	Länge (l)	
	min.	max.
30	29,58	30,42
35	34,50	35,50
40	39,50	40,50

Durchmesser (d)	Länge (l)									
	8	10	12	16	20	25	30	35	40	
M5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
M6			●	●	●	●	●	●	●	●
M8				●	●	●	●	●	●	

• Kombinationen im eShop erhältlich | Weitere Größen auf Anfrage

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

