

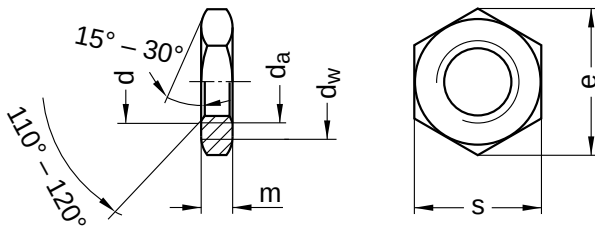
**DIN 439** ähnlich ISO 4035

## Sechskantmuttern

niedrige Ausführung | Form B: mit Fase

Stahl 04 | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Feingewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | Abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | In der ISO 4035 ist ausschließlich das Regelgewinde enthalten | Feingewinde wurde in ISO 8675 überführt



Durchmesser (d)	d <sub>a</sub>		d <sub>w</sub>	e	m		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.			min.	max.	min.	max.		
M8 x 1	8	8,75	11,6	14,38	3,70	4,0	12,73	13	1,00	SW 13
M10 x 1	10	10,80	15,6	18,90	4,70	5,0	16,73	17	1,00	SW 17
M10 x 1,25	10	10,80	15,6	18,90	4,70	5,0	16,73	17	1,25	SW 17
M12 x 1,25	12	13,00	17,4	21,10	5,70	6,0	18,67	19	1,25	SW 19
M12 x 1,5	12	13,00	17,4	21,10	5,70	6,0	18,67	19	1,50	SW 19
M14 x 1,5	14	15,10	20,5	24,49	6,42	7,0	21,67	22	1,50	SW 21
M16 x 1,5	16	17,30	22,5	26,75	7,42	8,0	23,67	24	1,50	SW 24
M18 x 1,5	18	19,50	24,9	29,56	8,42	9,0	26,16	27	1,50	SW 27
M18 x 2	18	19,50	24,9	29,56	8,42	9,0	26,16	27	2,00	SW 27
M20 x 1,5	20	21,60	27,7	32,95	9,10	10,0	29,16	30	1,50	SW 30
M20 x 2	20	21,60	27,7	32,95	9,10	10,0	29,16	30	2,00	SW 30
M22 x 1,5	22	23,80	29,5	35,03	9,90	11,0	31,00	32	1,50	SW 32
M22 x 2	22	23,80	29,5	35,03	9,90	11,0	31,00	32	2,00	SW 32
M24 x 1,5	24	25,90	33,2	39,55	10,90	12,0	35,00	36	1,50	SW 36
M24 x 2	24	25,90	33,2	39,55	10,90	12,0	35,00	36	2,00	SW 36
M27 x 1,5	27	29,20	38,0	45,20	12,40	13,5	40,00	41	1,50	SW 41
M27 x 2	27	29,20	38,0	45,20	12,40	13,5	40,00	41	2,00	SW 41
M30 x 1,5	30	32,40	42,7	50,85	13,90	15,0	45,00	46	1,50	SW 46
M30 x 2	30	32,40	42,7	50,85	13,90	15,0	45,00	46	2,00	SW 46
M33 x 1,5	33	35,60	46,6	55,37	15,40	16,5	49,00	50	1,50	SW 50
M36 x 1,5	36	38,90	51,1	60,79	16,90	18,0	53,80	55	1,50	SW 55

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

