

HELICOIL® Tangfree Screwlock Gewindeeinsatz

Edelstahl A2 | rot eingefärbt | UNC



Vorteile:

- Kein Zapfenbruch und -entfernung
- Beidseitiger Einbau möglich
- Schraubensicherung
- Hohe Gewindetragfähigkeit
- Qualitäts- und wertsteigernd
- Verschleißfest, geringe und konstante Gewindereibung
- Hochbelastbar
- Korrosions- und temperaturbeständig
- Kostensparend
- Sitzfest

Klemmdrehmomente nach NASM 8846

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	D _{HC} min.	D _{1HC}		Nennlänge		W	B	d ₁	
				min.	max.	t ₂ (x d)	t ₂			min.	max.
UNC 4-40	51320656004	0,64	3,67	3,00	3,15	1,0	2,9	2,8	3,1	3,66	4,04
	51320656006					1,5	4,3	4,8			
	51320656008					2,0	5,8	6,8			
UNC 6-32	51320676004	0,79	4,54	3,68	3,89	1,0	3,5	2,8	3,8	4,52	4,90
	51320676006					1,5	5,3	4,8			
	51320676008					2,0	7,0	6,9			
UNC 8-32	51320686004	0,79	5,20	4,34	4,52	1,0	4,2	3,5	4,4	5,21	5,59
	51320686006					1,5	6,3	6,0			
	51320686008					2,0	8,3	8,4			

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**



Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1 . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$.

- | | |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser | t_1 = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von $1 \times P$ hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

