

HELICOIL® Tangfree Free Running Gewindeeinsatz

Edelstahl A2 | blank | Metrisches Regelgewinde



Vorteile:

- Kein Zapfenbruch und -entfernung
- Beidseitiger Einbau möglich
- Hohe Gewindetragfähigkeit
- Qualitäts- und wertsteigernd
- Verschleißfest, geringe und konstante Gewindereibung
- Hochbelastbar
- Korrosions- und temperaturbeständig
- Kostensparend
- Sitzfest

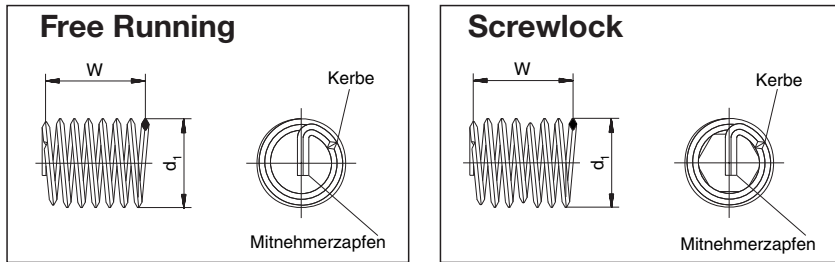
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	D _{HC} min.	D _{1HC}		Nennlänge		W	B	d ₁	
				min.	max.	t ₂ (x d)	t ₂			min.	max.
M 2,5	51300250005	0,45	3,08	2,60	2,70	2,0	5,0	-	2,6	-	-
	51300250025					1,0	2,5	-			
	51300250375					1,5	3,8	-			
M 3	51300030003	0,50	3,65	3,11	3,22	1,0	3,0	3,8	3,2	3,80	4,35
	51300030006					2,0	6,0	8,9			
	51300030045					1,5	4,5	6,4			
M 4	51300040004	0,70	4,91	4,15	4,29	1,0	4,0	3,6	4,2	5,05	5,60
	51300040006					1,5	6,0	6,1			
	51300040008					2,0	8,0	8,6			
M 5	51300050005	0,80	6,04	5,17	5,33	1,0	5,0	4,1	5,2	6,25	6,80
	51300050010					2,0	10,0	9,6			
	51300050075					1,5	7,5	6,9			
M 6	51300060006	1,00	7,30	6,22	6,41	1,0	6,0	4,0	6,3	7,40	7,95
	51300060009					1,5	9,0	6,8			
	51300060012					2,0	12,0	9,5			
M 8	51300080008	1,25	9,62	8,27	8,48	1,0	8,0	4,5	8,4	9,80	10,35
	51300080012					1,5	12,0	7,4			
	51300080016					2,0	16,0	10,3			
M 10	51300100010	1,50	11,95	10,32	10,56	1,0	10,0	4,9	10,5	11,95	12,50
	51300100015					1,5	15,0	8,0			
	51300100020					2,0	20,0	11,1			
M 12	51300120012	1,75	14,27	12,38	12,64	1,0	12,0	5,0	12,5	14,30	15,00
	51300120018					1,5	18,0	8,3			
	51300120024					2,0	24,0	11,5			

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

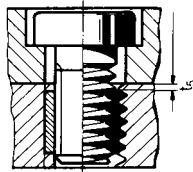


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1 . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$.

- | | |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser | t_1 = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von $1 \times P$ hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

