

HELICOIL® Plus Kit - Gewindereparatur

M14 x 1,5 | 1 Abmessung in 1 Länge

HELICOIL® Kit - Gewindereparatur für Radschraubengewinde – TÜV-geprüft.

Lieferumfang:

- HELICOIL® Plus Gewindeeinsätze
- Kombiniertes HELICOIL® Bohr- und Schneidwerkzeug (Spezialausführung) – 2in1
- Verstemmwerkzeug
- HELICOIL® Plus Einbauspindel
- Zapfenbrechzange
- Praktischer Koffer zum Aufbewahren und Transportieren
- Bedienungsanleitung



Für Audi, SEAT, Skoda und VW: OEM-Nummer 1J0 407 613 B / 1J0 407 613 C / 1J0 407 613 G.

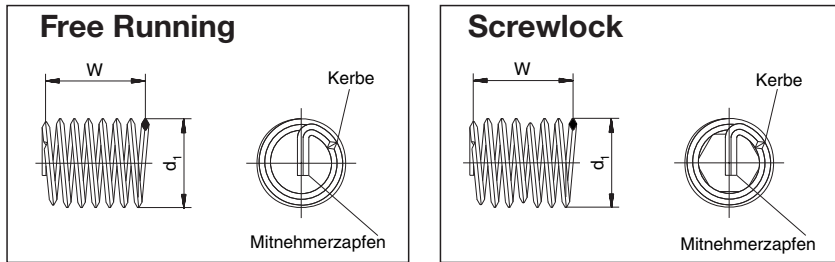
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	D _{HC} min.	D _{1HC}		Nennlänge t ₂	B	d ₁	
				min.	max.			min.	max.
M 14x1,5	41859144003	1,5	15,95	14,38	14,56	9	14,5	16,8	17,2

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

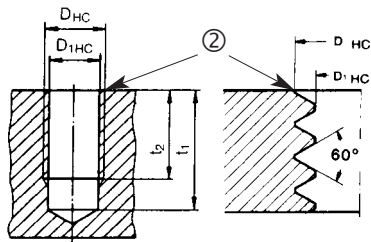
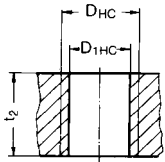


Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

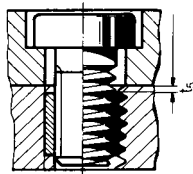


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1 . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$.

- | | |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser | t_1 = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von $1 \times P$ hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

