

# HELICOIL® Plus Kit - Gewindereparatur

M10 x 1 - M14 x 1,25 | 1 Abmessung in 3 Längen

HELICOIL® Kit - zur Reparatur von Zünd- und Glühkerzengewinde.

**Lieferumfang:**

- HELICOIL® Plus Gewindeeinsätze in einer Abmessung und 3 Längen (1d, 1,5d, 2d)
- Kombiniertes HELICOIL® Bohr- und Schneidwerkzeug – 2 in 1
- HELICOIL® Plus Einbauspindel
- Praktischer Koffer zum Aufbewahren und Transportieren
- Bedienungsanleitung



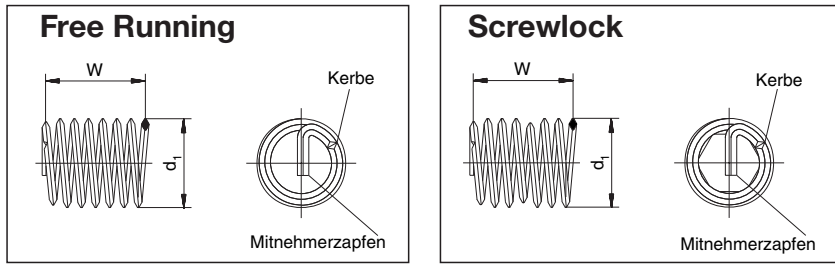
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	D <sub>HC</sub> min.	D <sub>1HC</sub>		B	d <sub>1</sub>	
				min.	max.		min.	max.
M 10x1	41851103100	1,00	11,30	10,22	10,41	10,25	12,1	12,5
M 12x1,25	41851129100	1,25	13,62	12,27	12,48	12,25	14,4	14,8
M 14x1,25	41851149100	1,25	15,62	14,27	14,48	14,25	16,8	17,2

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



## Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

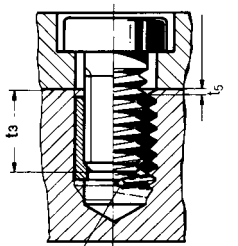
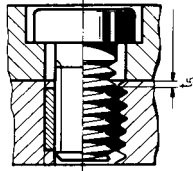


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und  $d_1$ . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

### Aufnahmegewinde



### Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.  
 Außendurchmesser der **Senkung** =  $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$ .

- |  |  |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser   | $t_1$ = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)  |
| P = Gewindesteigung  | $t_2$ = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| $d_1$ = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau   | $t_3$ = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen   |
| W = Windungszahl vor dem Einbau  | $t_5$ = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn $t_2$ dem o.g. Minimumwert entspricht.   |
| $D_{HC}$ = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes   |  |
| $D_{1HC}$ = Gewindekerndurchmesser   |  |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: $D_{1HC}$ ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. |  |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten  $t_1$  und  $t_2$  jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

