

HELICOIL® Plus Screwlock Gewindeeinsatz

Edelstahl A2 | rot eingefärbt | Metrisches Regelgewinde



Vorteile:

- Klemmender Bereich zur Schraubensicherung
- Hohe Gewindetragefähigkeit
- Qualitäts- und wertsteigernd
- Verschleißfest, geringe und konstante Gewindereibung
- Hochbelastbar
- Korrosions- und temperaturbeständig
- Kostensparend
- Sitzfest

Klemmdrehmomente nach ISO 2320

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	D _{HC} min.	D _{1HC}		Nennlänge		W	t ₃ max.	B	d ₁	
				min.	max.	t ₂ (x d)	t ₂				min.	max.
M 2,5	41320250005	0,45	3,08	2,60	2,70	2,00	5,00	8,1	4,8	2,60	3,80	4,00
	41320250025					1,00	2,50	3,5	2,3			
	41320250075					3,00	7,50	12,9	7,3			
	41320250375					1,50	3,75	5,9	3,5			
	41320250625					2,50	6,25	10,5	6,0			
M 3	41320030003	0,50	3,65	3,11	3,22	1,00	3,00	3,9	2,7	3,20	3,80	4,00
	41320030006					2,00	6,00	8,7	5,7			
	41320030009					3,00	9,00	13,5	8,7			
	41320030045					1,50	4,50	6,3	4,2			
	41320030075					2,50	7,50	11,1	7,2			
M 3,5	41320350035	0,60	4,28	3,63	3,76	1,00	3,50	3,7	3,2	3,70	4,42	4,60
	41320350053					1,50	5,25	6,3	5,0			
M 4	41320040004	0,70	4,91	4,15	4,29	1,00	4,00	3,7	3,6	4,20	5,05	5,25
	41320040006					1,50	6,00	6,1	5,6			
	41320040008					2,00	8,00	8,4	7,6			
	41320040010					2,50	10,00	10,9	9,6			
	41320040012					3,00	12,00	13,2	11,6			
M 5	41320050005	0,80	6,04	5,17	5,33	1,00	5,00	4,3	4,6	5,20	6,35	6,60
	41320050010					2,00	10,00	9,7	9,6			
	41320050015					3,00	15,00	14,6	14,6			
	41320050075					1,50	7,50	6,9	7,1			
	41320050125					2,50	12,50	12,3	12,1			
M 6	41320060006	1,00	7,30	6,22	6,41	1,00	6,00	4,2	5,5	6,30	7,60	7,85
	41320060009					1,50	9,00	6,9	8,5			
	41320060012					2,00	12,00	9,6	11,5			
	41320060015					2,50	15,00	12,3	14,5			
	41320060018					3,00	18,00	14,6	17,5			
M 7	41320070007	1,00	8,30	7,22	7,41	1,00	7,00	5,3	6,5	7,30	8,65	8,90
	41320070014					2,00	14,00	11,1	13,5			
	41320070105					1,50	10,50	8,2	10,0			

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



HELICOIL® Plus Screwlock Gewindeeinsatz

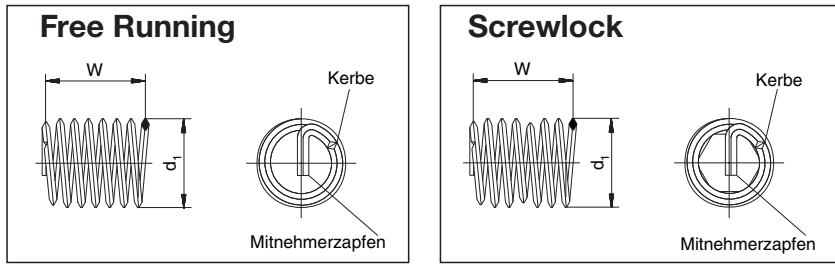
Edelstahl A2 | rot eingefärbt | Metrisches Regelgewinde

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	D _{HC} min.	D _{1HC}		Nennlänge		W	t ₃ max.	B	d ₁	
				min.	max.	t ₂ (x d)	t ₂				min.	max.
M 8	41320080008	1,25	9,62	8,27	8,48	1,00	8,00	4,7	7,4	8,40	9,85	10,10
	41320080012					1,50	12,00	7,4	11,4			
	41320080016					2,00	16,00	10,6	15,4			
	41320080020					2,50	20,00	13,5	19,4			
	41320080024					3,00	24,00	16,4	23,4			
M 10	41320100010	1,50	11,95	10,32	10,56	1,00	10,00	5,0	9,2	10,50	12,10	12,50
	41320100015					1,50	15,00	8,1	14,2			
	41320100020					2,00	20,00	11,2	19,2			
	41320100025					2,50	25,00	14,2	24,2			
	41320100030					3,00	30,00	17,2	29,2			
M 12	41320120012	1,75	14,27	12,38	12,64	1,00	12,00	5,2	11,1	12,50	14,40	14,80
	41320120018					1,50	18,00	8,4	17,1			
	41320120024					2,00	24,00	11,7	23,1			
	41320120030					2,50	30,00	14,7	29,1			
	41320120036					3,00	36,00	18,0	35,1			
M 14	41320140014	2,00	16,60	14,43	14,73	1,00	14,00	5,6	13,0	14,50	16,80	17,20
	41320140021					1,50	21,00	8,8	20,0			
	41320140028					2,00	28,00	12,0	27,0			
M 16	41320160016	2,00	18,60	16,43	16,73	1,00	16,00	6,5	15,0	16,50	19,00	19,40
	41320160024					1,50	24,00	10,1	23,0			
	41320160032					2,00	32,00	13,8	31,0			
	41320160040					2,50	40,00	17,5	39,0			
M 18	41320180018	2,50	21,25	18,54	18,90	1,00	18,00	5,6	16,7	18,75	21,50	22,00
	41320180027					1,50	27,00	9,0	25,7			
	41320180036					2,00	36,00	12,3	34,7			
M 20	41320200020	2,50	23,25	20,54	20,90	1,00	20,00	6,3	18,7	20,75	23,70	24,20
	41320200030					1,50	30,00	10,0	28,7			
	41320200040					2,00	40,00	13,7	38,7			
M 22	41320220033	2,50	25,25	22,54	22,90	1,50	33,00	10,9	31,7	22,75	26,30	26,80
	41320240018					0,75	18,00	4,5	16,5			
M 24	41320240024	3,00	27,90	24,65	25,05	1,00	24,00	6,2	22,5	24,75	28,60	29,10
	41320240036					1,50	36,00	10,0	34,5			
	41320270027					1,00	27,00	7,1	25,5			
M 27	41320270054	3,00	30,90	27,65	28,05	2,00	54,00	15,4	52,5	27,75	32,20	32,70
	41320270405					1,50	40,50	11,4	39,0			
	41320300030					1,00	30,00	7,0	27,2			
M 30	41320300045	3,50	34,55	30,76	31,21	1,50	45,00	11,0	43,2	31,00	35,20	35,70
	41320300060					2,00	60,00	14,9	58,2			
	41320360036					1,00	36,00	7,0	34,0			
M 36	41320360054	4,00	41,20	36,87	37,34	1,50	54,00	11,1	52,0	37,00	42,10	42,60
	41320360072					2,00	72,00	15,2	70,0			

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

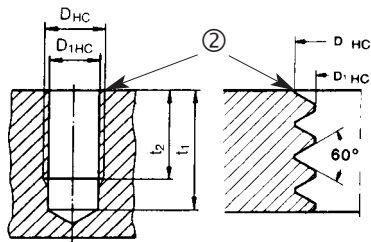
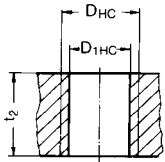


Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

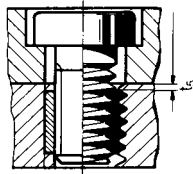


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1 . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

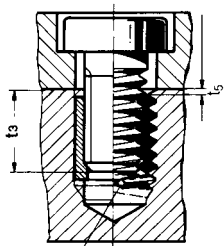
Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$.

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| d = Gewindenennendurchmesser | t_1 = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungsanzahl vor dem Einbau | t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

