

HELICOIL® Plus Screwlock Gewindeeinsatz

Edelstahl A2 | rot eingefärbt | Metrisches Feingewinde



Vorteile:

- Klemmender Bereich zur Schraubensicherung
- Hohe Gewindetragefähigkeit
- Qualitäts- und wertsteigernd
- Verschleißfest, geringe und konstante Gewindereibung
- Hochbelastbar
- Korrosions- und temperaturbeständig
- Kostensparend
- Sitzfest

Klemmdrehmomente nach ISO 2320

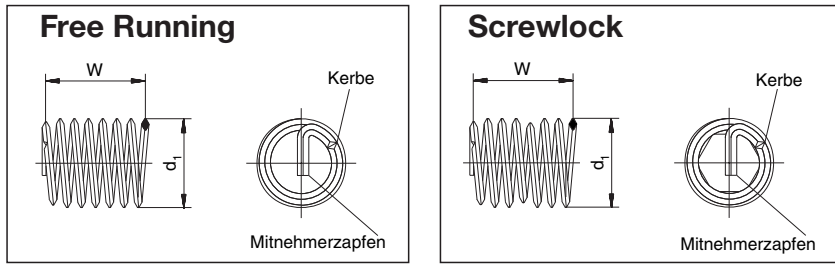
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

| Durchmesser (d) | Artikelnummer | Steigung (P) | D _{HC} min. | D _{1HC} | | Nennlänge | | W | t ₃ max. | B | d ₁ | |
|--------------------|---------------|-----------------|-------------------------|------------------|-------|----------------------|----------------|------|------------------------|-------|----------------|------|
| | | | | min. | max. | t ₂ (x d) | t ₂ | | | | min. | max. |
| M 8x1 | 41320083008 | 1,00 | 9,30 | 8,22 | 8,41 | 1,00 | 8 | 6,1 | 7,5 | 8,30 | 9,85 | 10,1 |
| | 41320083012 | | | | | 1,50 | 12 | 9,5 | 11,5 | | | |
| | 41320083016 | | | | | 2,00 | 16 | 12,9 | 15,5 | | | |
| M 10x1 | 41320103010 | 1,00 | 11,30 | 10,22 | 10,41 | 1,00 | 10 | 7,6 | 9,5 | 10,25 | 12,10 | 12,5 |
| | 41320103015 | | | | | 1,50 | 15 | 12,1 | 14,5 | | | |
| | 41320103020 | | | | | 2,00 | 20 | 16,3 | 19,5 | | | |
| M 10x1,25 | 41320109015 | 1,25 | 11,62 | 10,27 | 10,48 | 1,50 | 15 | 9,7 | 14,4 | 10,40 | 12,10 | 12,5 |
| | 41320109020 | | | | | 2,00 | 20 | 13,1 | 19,4 | | | |
| M 12x1,25 | 41320129012 | 1,25 | 13,62 | 12,27 | 12,48 | 1,00 | 12 | 7,4 | 11,4 | 12,25 | 14,40 | 14,8 |
| | 41320129018 | | | | | 1,50 | 18 | 11,6 | 17,4 | | | |
| | 41320129024 | | | | | 2,00 | 24 | 15,9 | 23,4 | | | |
| M 12x1,5 | 41320124012 | 1,50 | 13,95 | 12,32 | 12,56 | 1,00 | 12 | 6,2 | 11,2 | 12,50 | 14,40 | 14,8 |
| | 41320124018 | | | | | 1,50 | 18 | 9,8 | 17,2 | | | |
| | 41320124024 | | | | | 2,00 | 24 | 13,5 | 23,2 | | | |
| M 14x1,5 | 41320144014 | 1,50 | 15,95 | 14,38 | 14,56 | 1,00 | 14 | 7,4 | 13,2 | 14,50 | 16,80 | 17,2 |
| | 41320144021 | | | | | 1,50 | 21 | 11,6 | 20,2 | | | |
| | 41320144028 | | | | | 2,00 | 28 | 15,7 | 27,2 | | | |
| M 16x1,5 | 41320164016 | 1,50 | 17,95 | 16,32 | 16,56 | 1,00 | 16 | 8,7 | 15,2 | 16,50 | 19,00 | 19,4 |
| | 41320164024 | | | | | 1,50 | 24 | 13,4 | 23,2 | | | |
| | 41320164032 | | | | | 2,00 | 32 | 18,1 | 31,2 | | | |
| M 18x1,5 | 41320184009 | 1,50 | 19,95 | 18,32 | 18,56 | 0,50 | 9 | 4,2 | 8,2 | 18,50 | 21,50 | 22,0 |
| | 41320184018 | | | | | 1,00 | 18 | 9,5 | 17,2 | | | |
| M 18x2 | 41320185018 | 2,00 | 20,60 | 18,43 | 18,72 | 1,00 | 18 | 7,1 | 17,0 | 18,50 | 21,50 | 22,0 |
| | 41320185027 | | | | | 1,50 | 27 | 11,2 | 26,0 | | | |
| M 20x1,5 | 41320204010 | 1,50 | 21,95 | 20,32 | 20,56 | 0,50 | 10 | 4,9 | 9,2 | 20,50 | 23,70 | 24,2 |
| | 41320204015 | | | | | 0,75 | 15 | 7,9 | 14,2 | | | |
| | 41320204020 | | | | | 1,00 | 20 | 10,7 | 19,2 | | | |
| | 41320204030 | | | | | 1,50 | 30 | 16,7 | 29,2 | | | |
| | 41320204040 | | | | | 2,00 | 40 | 22,4 | 39,2 | | | |
| M 24x2 | 41320245036 | 2,00 | 26,60 | 24,43 | 24,73 | 1,50 | 36 | 15,0 | 35,0 | 24,50 | 28,60 | 29,1 |
| | 41320245048 | | | | | 2,00 | 48 | 20,2 | 47,0 | | | |
| M 36x3 | 41320366036 | 3,00 | 39,90 | 36,65 | 37,05 | 1,00 | 36 | 12,3 | 34,5 | 37,00 | 42,10 | 42,6 |

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

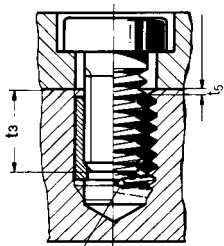
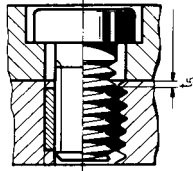


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d₁. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = **D_{HC} + 0,1 mm**.

- | | |
|---|---|
| d = Gewindenennendurchmesser | t ₁ = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t ₂ = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d ₁ = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t ₃ = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t ₅ = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t ₂ dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D _{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D _{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D _{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t₁ und t₂ jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

