

# HELICOIL® Plus Free Running Gewindeinsatz

Edelstahl A2 | grün eingefärbt | UNC



**Vorteile:**

- Hohe Gewindetragefähigkeit
- Qualitäts- und wertsteigernd
- Verschleißfest, geringe und konstante Gewindereibung
- Hochbelastbar
- Korrosions- und temperaturbeständig
- Kostensparend
- Sitzfest

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	D <sub>HC</sub> min.	D <sub>1HC</sub>		Nennlänge		W	t <sub>3</sub> max.	B	d <sub>1</sub>	
				min.	max.	t <sub>2</sub> (x d)	t <sub>2</sub>				min.	max.
UNC 1/4"-20	41300746004	1,27	8,00	6,62	6,86	1,0	6,4	3,40	5,8	6,7	8,0	8,4
	41300746006					1,5	9,5	5,70	8,9			
	41300746008					2,0	12,7	8,00	12,1			
	41300746010					2,5	15,9	10,30	15,3			
UNC 5/16"-18	41300766004	1,41	9,77	8,24	8,49	1,0	7,9	4,00	7,2	8,4	9,7	10,2
	41300766006					1,5	11,9	6,60	11,2			
	41300766008					2,0	15,9	9,30	15,2			
	41300766010					2,5	19,8	11,90	19,1			
UNC 3/8"-16	41300776004	1,59	11,59	9,89	10,12	1,0	9,5	4,40	8,7	10,0	11,5	12,0
	41300776008					2,0	19,1	10,10	18,3			
	41300776010					2,5	23,8	12,90	23,0			
UNC 1/2"-13	41300796004	1,95	15,24	13,12	13,40	1,0	12,7	4,80	11,7	13,2	15,2	15,8
	41300796006					1,5	19,1	7,90	18,1			
	41300796008					2,0	25,4	10,90	24,4			
	41300796010					2,5	31,8	13,90	30,8			
UNC 2-56	41300636004	0,44	2,84	2,28	2,44	1,0	2,2	3,00	1,8	2,4	2,7	2,9
	41300636006					1,5	3,3	5,25	2,9			
	41300636008					2,0	4,4	7,40	3,9			
UNC 4-40	41300656004	0,64	3,67	3,00	3,15	1,0	2,9	2,80	2,5	3,1	3,6	4,0
	41300656006					1,5	4,3	4,80	3,9			
	41300656008					2,0	5,8	6,80	5,4			
	41300656010					2,5	7,2	8,80	6,8			
UNC 5-40	41300666006	0,64	4,00	3,33	3,48	1,5	4,8	5,50	4,3	3,4	4,0	4,4
	41300666008					2,0	6,4	7,80	6,0			
	41300666010					2,5	8,8	10,70	8,4			
UNC 6-32	41300676004	0,79	4,54	3,68	3,89	1,0	3,5	2,80	3,1	3,8	4,5	4,9
	41300676006					1,5	5,3	4,80	4,9			
	41300676008					2,0	7,0	6,70	6,6			
	41300676010					2,5	8,8	8,70	8,4			
UNC 8-32	41300686004	0,79	5,20	4,34	4,52	1,0	4,2	3,50	3,8	4,4	5,2	5,6
	41300686006					1,5	6,3	5,90	5,9			
	41300686008					2,0	8,3	8,30	8,0			
	41300686010					2,5	10,5	10,70	10,1			

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



# HELICOIL® Plus Free Running Gewindeeinsatz

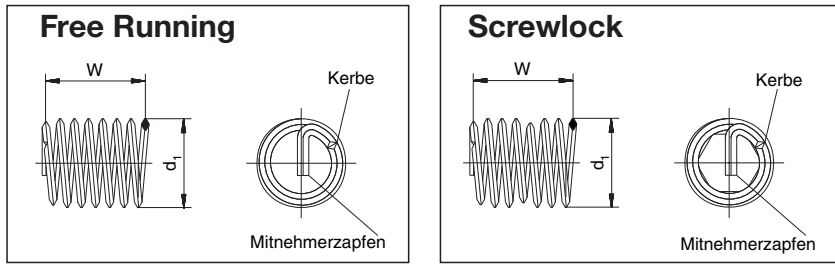
Edelstahl A2 | grün eingefärbt | UNC

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	D <sub>HC</sub> min.	D <sub>1HC</sub>		Nennlänge		W	t <sub>3</sub> max.	B	d <sub>1</sub>	
				min.	max.	t <sub>2</sub> (x d)	t <sub>2</sub>				min.	max.
UNC 10-24	41300696004	1,06	6,20	5,06	5,28	1,0	4,8	2,90	4,3	5,2	6,2	6,6
	41300696006					1,5	7,2	5,00	6,7			
UNC 12-24	41300706004	1,06	6,86	5,72	5,92	1,0	5,5	3,50	5,0	5,8	6,8	7,2
	41300706006					1,5	8,2	5,90	7,7			
	41300706008					2,0	11,0	8,30	10,5			

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

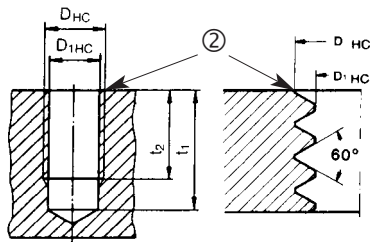
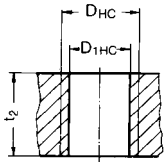


## Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

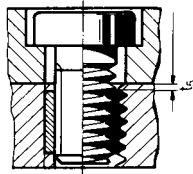


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und  $d_1$ . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

### Aufnahmegewinde



### Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.  
 Außendurchmesser der **Senkung** =  $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$ .

- |  |  |
|--|--|
| $d$ = Gewindenennendurchmesser   | $t_1$ = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)  |
| $P$ = Gewindesteigung  | $t_2$ = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| $d_1$ = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau   | $t_3$ = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen   |
| $W$ = Windungsanzahl vor dem Einbau  | $t_5$ = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn $t_2$ dem o.g. Minimumwert entspricht.   |
| $D_{HC}$ = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes   |  |
| $D_{1HC}$ = Gewindekerndurchmesser   |  |
| $B$ = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: $D_{1HC}$ ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. |  |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten  $t_1$  und  $t_2$  jeweils mindestens das Maß von  $1 \times P$  hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

